

Информация по запросу котировок цен.

Предмет настоящего запроса котировок цен – выполнение работ по текущему ремонту тепловоза ТЭМ-1М зав. № 216 ИНВ. № 8558 в объеме ТР-3 Воронежскому ВРЗ ОАО «ВРМ» в 2013 году.

Начальная (максимальная) цена за весь объем работ составляет 2 500 000 (два миллиона пятьсот тысяч) рублей 00 копеек без учета НДС; 2 950 000 (два миллиона девятьсот пятьдесят рублей) рублей 00 копеек с учетом НДС 18%.

Адрес выполнения работ: г. Воронеж, пер. Богдана Хмельницкого, д. 1.

Перечень и объемы работ по текущему ремонту тепловоза ТЭМ-1М зав. № 216 ИНВ. № 8558 в объеме ТР-3 представлены в Таблице №1, №2

Таблица №1

п/п	Наименование основных затрат	Единицы измерения	Кол-во чел/час
	Ремонт дизеля	чел./час	1898
	Ремонт колёсных пар и букс	чел./час	296
	Ремонт ТЭД и электрических машин	чел./час	364
	Ремонт топливной аппаратуры	чел./час	298
	Ремонт автоматики	чел./час	193
	Ремонт масляной системы	чел./час	298
	Ремонт электроаппаратуры	чел./час	414
	Ремонт аккумуляторных батарей	чел./час	92
	Ремонт приборов безопасности	чел./час	278
	Ремонт системы охлаждения	чел./час	298
	Ремонт автосцепного оборудования	чел./час	96
	Ремонт агрегатов	чел./час	294
	Реостатные испытания	чел./час	15,5
	Обтирочные работы	чел./час	116
	Покрасочные работы	чел./час	40

Таблица №2

п/п	Наименование работ, проводимых при текущем ремонте тепловоза в объёме ТР-3
	Ремонт дизеля ремонт цилиндрико-поршневой группы, цилиндриковых крышек и рычагов толкателей клапанов, ремонт коленчатого вала.

	<p>Проверяется надежность крепления блока к картеру дизеля и последнего к раме тепловоза. Ослабленные гайки и болты крепятся.</p> <p>При открытых люках осмотреть раму дизеля на отсутствие трещин в местах перехода поперечных перегородок с продольными стенками и вертикальных ребер с постелями подшипников, в местах перехода от боковых стенок к лапам для крепления, в верхних углах смотровых люков картера у второй и четвертой опор. Проверить, нет ли частиц баббита вблизи подшипников, трещин в крышках коренных подшипников, крепление гаек коренных и шатунных подшипников, положение стыков вкладышей, состояние шплинтов (особенно у шатунных подшипников).</p> <p>Произвести ремонт цилиндрических крышек, шатунно-поршневой группы с разборкой</p>
	<p>Ремонт колёсных пар и букс</p> <p>Проверяется состояние корпусов, крышек и резьбовых соединений букс обстукиванием, целостность наличников и их сварных швов. Утечка смазки по лабиринтным уплотнениям и в местах постановки передней и задней крышек букс не допускается. Измеряется осевой разбег колесных пар. выполнить ревизию роликовых букс с проверкой разбегов колесных пар.</p> <p>Техническое обслуживание буксовых подшипников выполняется в соответствии с требованиями Инструкции по содержанию и ремонту узлов с подшипниками качения тягового подвижного состава.</p> <p>Производится полная ревизия букс всех осей колесных пар с демонтажем и промывкой подшипников и последующим осмотром, обмером и ремонтом деталей букс и подшипников. Лабиринтные кольца роликовых букс снимаются с предподступичной части оси и проверяются дефектоскопом.</p>
	<p>Ремонт ТЭД и электрических машин</p> <p>снимаются с тепловоза, и производится ревизия электродвигателей топливоподкачивающего и маслопрокачивающего насосов, калорифера и антиобледенителей;</p> <p>производится проверка работы подшипниковых узлов электрических машин (тяговых двигателей, их зубчатых передач, главных генераторов) виброакустическим методом;</p> <p>проверяется коммутация тягового генератора, при необходимости настраивается.</p>
	<p>Ремонт топливной аппаратуры</p> <p>Форсунки дизеля снимаются, ремонтируются и испытываются на стенде.</p> <p>Корпус форсунки, имеющий трещину, заменяется. Осматривается щелевой фильтр, проверяется натяг его установки, характеристика пружины форсунки.</p> <p>Проверяется свобода перемещения реек секций топливных насосов, Корпуса секций насоса, имеющие трещины, заменяются. Насосы, имеющие заедание реек или плунжеров снимаются для ремонта.</p> <p>Топливоподкачивающий насос снимается и разбирается. Корпус насоса при наличии трещин, заменяется. Амортизаторы муфт и сильфоны осматриваются, при необходимости заменяются новыми.</p> <p>Топливоподогреватель снимается, разбирается и очищается от накипи. Трещины корпуса и крышек подогревателя завариваются с</p>

	<p>последующей опрессовкой топливоподогревателя в сборе. Штуцеры с дефектной резьбой заменяются.</p> <p>Трещины в соединениях трубок и трубных досок разделяются и завариваются согласно техническим требованиям. Охлаждающие пластины выправляются.</p> <p>Отремонтированный топливоподогреватель опрессовывается.</p> <p>При текущем ремонте ТР-3 топливный расширительный бак ремонтируются без снятия с тепловоза. Внутренние полости баков очищаются от ржавчины и грязи.</p> <p>Топливный бак тщательно осматривается, выявленные трещины в баке завариваются только после пропарки, промывки его горячей водой</p>
	<p>Ремонт автоматики</p> <p>Производится осмотр, проверка состояния и действие автотормозного оборудования, при необходимости произвести ремонтные работы. Произвести ремонт контактора электропневматического, электропневматических вентилях, переключателя направления (реверсор), переключателя пневматического кулачкового. Проверяется действие тифонов и клапанов тифонов. При неудовлетворительной работе тифоны регулируются.</p>
	<p>Ремонт масляной системы</p> <p>Заменяется масло в регуляторе частоты вращения коленчатого вала дизеля.</p> <p>Маслоочиститель центробежный с дизеля снимается, разбирается, детали очищаются и промываются, детали ротора, имеющие трещины, заменяются. Масляный насос снимается, разбирается, детали промываются, очищаются и осматриваются, корпус насоса заменяется при наличии трещин, бронзовые втулки в корпусе и крышке заменяются, шестерни ведущая, ведомая и приводная заменяется. Реле давления масла снимается для осмотра и проверки работы на стенде. Негодный сильфон, пружины и контакты заменяются.</p> <p>Произвести ремонт маслоочистителя центробежного, реле давления масла.</p>
	<p>Ремонт электроаппаратуры</p> <p>Электрические аппараты очищаются от пыли и копоти, проверяется их исправность, состояние неподвижных и подвижных контактов контакторов, реле, контроллера машиниста, кнопочного выключателя, пакетных выключателей, главных и вспомогательных контактов реверсора и других аппаратов. Проверяется и при необходимости восстанавливается нажатие, провал, прилегание и плотность крепления контактов. Контакты, шунты с признаками перегрева, просевшие пружины заменяются. Неисправные аппараты ремонтируются, негодные заменяются.</p> <p>Производится ремонт со снятием с тепловоза следующих аппаратов: электропневматических контакторов, реле времени, регулятора напряжения, электропневматических вентилях, автоматических выключателей, предохранителей, электропневматического привода реверсора, барабана реверсора типа ПР и кулачкового переключателя. Изоляторы, имеющие трещины, поврежденную поверхность или сколы выше 10% длины пути возможного перекрытия током, ослабшие в армировке заменяются.</p>

	<p>Контакты электромагнитных контакторов заменяются при наличии трещин, раковин, подплавлений, износа. Провода высоковольтной и низковольтной электропроводки, проложенные в кондуктах рамы тепловоза и дизельного помещения, должны быть осмотрены, отремонтированы или заменены по состоянию</p>
	<p>Ремонт аккумуляторных батарей Аккумуляторная батарея с тепловоза снимается и очищается. Ремонтируется отсек аккумуляторной батареи, негодные бруски опор и изоляторы заменяются, сетчатые вентиляционные фильтры ремонтируются. Аккумуляторный отсек и бруски окрашиваются кислотнo-упорной эмалью.</p>
	<p>Ремонт приборов безопасности Ремонт автоматической локомотивной сигнализации с автостопом, скоростемера. Привод скоростемера снимается, очищается, разбирается, осматривается. Подшипники, прокладки редукторов заменяются новыми. Корпусы редукторов и кронштейны привода скоростемера заменяются.</p>
0.	<p>Ремонт системы охлаждения Снять и произвести ремонт водяного насоса дизеля. Корпус заменяется при наличии трещин в местах крепления или запрессовки втулок уплотнений вала. Разрешается устранять трещины сваркой, несквозные короткие концентрические и продольные в станине, производить наплавку изношенных цилиндрических поверхностей крыльчатки.</p>
1.	<p>Ремонт автосцепного оборудования Автосцепки, поглощающие аппараты с тяговыми хомутами, расцепные механизмы снимаются, разбираются, детали очищаются и проверяется их состояние. Поврежденные или изношенные детали, заменяются или ремонтируются в соответствии с требованиями действующей Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог. При сборке автосцепного оборудования установочные размеры приводятся в соответствии с нормами упомянутой инструкции. Проверяется исправность расцепных рычагов, их кронштейнов и цепей, неисправности устраняются. Длина цепей регулируется и проверяется четкость работы автосцепки от привода. Подставка поглощающего аппарата при наличии трещин, изгибов заменяется, а трещины в сварных швах, изношенные поверхности восстанавливаются электродуговой сваркой с последующей обработкой. Пневматический привод автосцепки снимается, разбирается, изношенные поверхности рычага и кронштейнов более 2 мм восстанавливаются наплавкой, разработанные отверстия восстанавливаются электродуговой сваркой</p>
2.	<p>Ремонт агрегатов Проверяется состояние центробежного очистителя масла. Снимается ротор с оси, удаляются из него накопившиеся отложения, а также отложения на корпусе центрифуги. Турбокомпрессор с дизеля снимается, разбирается для ремонта, при котором выполняются следующие работы: очистка деталей от нагара и накипи; заварка, при необходимости, трещин корпуса;</p>

	<p>регулировка, при необходимости, проходного сечения соплового аппарата;</p> <p>устранение повреждений лопаток колес и подшипников;</p> <p>динамическая балансировка ротора; корпус или часть его заменяется при наличии кольцевых трещин длиной более 1/5 окружности, трещин в местах постановки подшипников и по воздушной, газовой или водяной полости с внутренней стороны.</p> <p>Обдуваются сжатым воздухом наружные поверхности масляных и водяных секций холодильника. Погнутые охлаждающие пластины секций холодильника выправляются. Течь масла и воды в соединениях секций не допускается. Масляные, водяные секции и коллекторы водяные и масляные шахты холодильника снимаются для очистки от масла, накали и ремонта. Наружные поверхности секций и коллекторов обмываются в моечной машине.</p> <p>Секции, имеющие течь по трубной коробке и трубкам заменяются на отремонтированные</p> <p>Произвести ремонт воздухоохладителя дизеля.</p>
	<p>Реостатные испытания</p> <p>Проверяется работа дизеля на аварийном питании, плотность тормозной и напорной воздушных сетей, величину выхода штоков тормозных цилиндров, правильность регулировки крана машиниста, вспомогательного тормоза и форсунок песочниц.</p> <p>Контрольным вольтметром проверяется и регулируется напряжение, поддерживаемое регулятором напряжения.</p>
	<p>Обтирочные работы</p> <p>Крупногабаритные, сварные и литые детали, детали из черных и цветных металлов очистить от загрязнений.</p> <p>Точно обработанные детали очистить окунанием в осветительный керосин, струйным способом или ультразвуковым.</p> <p>Шейки коленчатых валов, осей колесных пар, подшипники качения, а также шлифованные или полированные поверхности других деталей, которые могут покрыться коррозией, после очистки покрыть маслом.</p> <p>Изоляционные стойки и изоляторы протираются салфетками, смоченными в спирте или авиационном бензине.</p>
	<p>Покрасочные работы</p> <p>Все поверхности перед нанесением лакокрасочных покрытий очищаются от грязи, коррозии и обезжириваются. Сварные стыковые швы на наружных поверхностях кузова зачищаются заподлицо от неровностей. Подготовка металлических поверхностей перед окраской должна соответствовать требованиям действующего ГОСТа. Поверхности деревянных деталей декоративной отделки очищаются от загрязнений, шлифуются наждачной шкуркой.</p> <p>Металлические поверхности кузова и рамы силовых агрегатов тепловоза грунтуются грунтовкой После грунтовки, перед окраской, поверхности выравниваются шпатлевкой</p> <p>Окраска тележек, рамы тепловоза тормозного оборудования, рессорного подвешивания производится битумным лаком № 177 или черной эмалью ПФ-115.</p>

7.1.1. Требования к качеству работ

Требования к работам - качественное выполнение работ в соответствии с руководством по техническому обслуживанию и текущему ремонту тепловозов.

Подрядчик гарантирует соответствие узлов и агрегатов тепловоза требованиям технической документации на ремонт и их работоспособность в течении гарантийного срока, установленного «Основными условиями ремонта и модернизации тягового подвижного состава, узлов и агрегатов на ремонтных заводах МПС России» ЦТ-ЦТВР №409 от 20.12.1996.

При применении материалов для ремонта произвести их входной контроль на наличие сертификатов качества и соответствие их данным требованиям государственных стандартов.

Все ремонтные работы должны производиться в строгом соответствии с Правилами техники безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности.

7.1.2. Требования к результатам работ

Тепловоз принимается из ремонта на основании приемосдаточных испытаний, установленных в соответствии требованиями технической документации на ремонт: «Основных условий ремонта и модернизации тягового подвижного состава, узлов и агрегатов на ремонтных заводах МПС России» ЦТ-ЦТВР №409 от 20.12.1996, Правилами технического обслуживания и текущего ремонта тепловозов ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ утвержденными 01.11.1997г. №ЦТ/519, а также действующей нормативно-технической документацией ОАО «РЖД» на ремонт колесных пар, роликовых букс, рессор, ударно-тяговых устройств, автотормозов, скоростемеров и автостопов. Ремонт электрических машин (тягового генератора, тяговых двигателей и вспомогательных электрических машин) в объеме ТР-3 в соответствии с Правилами ремонта электрических машин тепловозов №ЦТЦТВР-4677 от 15.03.1989г.

Результаты испытаний оформить протоколом и приложить к технической документации. Готовность тепловоза после ремонта оформляется актом установленной формы за подписями начальника ремонтного предприятия и ОТК.

Тепловозы после выполнения работ должны соответствовать ГОСТ 31428-2011 «Тепловозы маневровые с электрической передачей. Общие технические требования», техническим характеристикам, заложенных заводом изготовителем.

Срок выполнения работ – не позднее 30.08.2013 г.

Материалы для выполнения работ предоставляются Подрядчиком.

Гарантийный срок на выполненные работы должен составлять не менее 1 года.

Оплата Работ производится Заказчиком, после подписания Сторонами акта сдачи-приемки выполненных Работ на основании счетов-фактур Подрядчика в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты получения от Подрядчика комплекта документов (в т.ч. счет, счет-фактура, акт приемки выполненных работ КС-2, КС-3, подтверждающие выполнение и приемку работ) в размере 95% от стоимости подлежащих оплате работ. Окончательный расчет в размере 5% от стоимости выполненных работ производится в течение 30 календарных дней после подписания акта о приемке-сдаче отремонтированных объектов формы ОС-3.

Проект договора

Договор № _____

г. Воронеж

« ____ » _____ 20 ____ г.

Открытое акционерное общество «Вагонреммаш», именуемое в дальнейшем «Заказчик» в лице директора филиала «Воронежский вагоноремонтный завод» Пигловского Николая Викторовича, действующего на основании доверенности № ВРМ-43/13 от 19.05.2013 г, с одной стороны и _____, именуемое в дальнейшем «Подрядчик», в лице _____, действующего на основании _____ с другой стороны, именуемые в дальнейшем «Стороны», заключили настоящий договор подряда о нижеследующем:

1. Предмет договора

Подрядчик принимает на себя обязательства выполнить работы по текущему ремонту тепловоза ТЭМ-1М зав. № 216 ИНВ. № 8558 в объеме ТР-3 Воронежскому ВРЗ ОАО «ВРМ» в 2013 году.

Адрес выполнения работ: г. Воронеж, пер. Богдана Хмельницкого, д. 1.

1.1. Работы выполняются иждивением Подрядчика – из его материалов, его силами и средствами.

1.2. Содержание и требование к Работам изложены в Техническом задании (приложение № 1), являющемся неотъемлемой частью настоящего Договора.

1.4. Срок выполнения работ - до _____ года.

2. Цена Работ и порядок оплаты

2.1. За выполненные по настоящему Договору Работы Заказчик обязуется оплатить Подрядчику _____ руб. (_____ рублей ____ коп.) в том числе НДС _____ руб. (_____ рублей ____ коп.).

Калькуляция на выполнение Работ (приложение № 3) является неотъемлемой частью настоящего Договора.

2.2. Оплата Работ производится Заказчиком после подписания Сторонами акта сдачи-приемки выполненных Работ на основании счетов-фактур Подрядчика в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты получения от Подрядчика комплекта документов (в т.ч. счет, счет-фактура, акт приемки выполненных работ КС-2, КС-3, подтверждающие выполнение и приемку работ) в размере 95% от стоимости подлежащих оплате работ.

2.3. Окончательный расчет в размере 5% от стоимости выполненных работ производится в течении 30 календарных дней после подписания акта о приемке-сдаче отремонтированных объектов формы ОС-3.

3. Порядок сдачи и приемки Работ

3.1. По завершению Работ Подрядчик представляет Заказчику акт сдачи-приемки выполненных Работ.

3.2. Заказчик в течение 15 (пятнадцати) календарных дней с даты получения акта сдачи-приемки выполненных Работ направляет Подрядчику подписанный акт сдачи-приемки или мотивированный отказ от приемки Работ. При наличии мотивированного отказа Заказчика от приемки Работ Сторонами составляется акт с перечнем необходимых доработок и указанием сроков их выполнения.

3.3. В случае принятия Сторонами согласованного решения о прекращении Работ настоящий Договор расторгается, и между Сторонами проводится сверка расчетов. При этом Заказчик обязуется оплатить фактически произведенные до дня расторжения затраты Подрядчика на выполнение Работ по настоящему Договору.

3.4. Заказчик имеет право досрочно принять и оплатить Работы.

4. Обязанности Сторон

4.1. Подрядчик обязан:

4.1.1. Выполнить Работы в соответствии с требованиями настоящего Договора и передать Заказчику их результаты в предусмотренные настоящим Договором сроки.

Результаты Работ должны отвечать требованиям законодательства Российской Федерации и соответствующим государственным стандартам.

4.1.2. Устранять недостатки в выполненных Работы, допущенные по его вине, своими силами и за свой счет. Осуществлять по завершению работ уборку объекта от собственного мусора.

4.1.3. При необходимости в проведении дополнительных работ, Подрядчик обязан своевременно письменно предупредить об этом Заказчика. При этом Сторонами составляется двусторонний акт на дополнительные работы, и все изменения условий производятся согласно п. 8.1 настоящего Договора.

4.1.4. Незамедлительно информировать Заказчика об обнаруженной невозможности получить ожидаемые результаты или о нецелесообразности продолжения Работ.

4.1.5. Не разглашать конфиденциальную информацию третьим лицам и не использовать ее для каких-либо целей, кроме связанных с выполнением обязательств по настоящему Договору.

4.1.6. Не передавать оригиналы или копии документов, полученные от Заказчика, третьим лицам без его предварительного письменного согласия.

4.1.7. Нести ответственность за обеспечение и соблюдение требований безопасности и охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности и охраны окружающей среды, установленных действующим законодательством РФ, при выполнении Работ по настоящему договору.

4.1.8. Предоставить заказчику информацию об изменениях в составе владельцев Подрядчика, включая конечных бенефициаров, и (или) в исполнительных органах Подрядчика не позднее чем через 5 календарных дней после таких изменений.

В случае непредставления Подрядчиком указанной информации, Заказчик вправе расторгнуть настоящий Договор в порядке, предусмотренном пунктом 8.3. настоящего договора.

4.2. Подрядчик гарантирует:

4.2.1. Своевременное устранение недостатков и дефектов, выявленных при приемке работ и в период гарантийной эксплуатации тепловозов.

4.2.2. Гарантийный срок на выполненные работы составляет _____ месяцев.

4.2.3. Если в период гарантийной эксплуатации обнаружатся дефекты, которые не позволят продолжить нормальную эксплуатацию тепловозов до их устранения, то гарантийный срок продлевается соответственно на период устранения дефектов в соответствии с п.4.2.1.

4.2.4. Наличие дефектов и сроки их устранения фиксируются двухсторонним актом Заказчика и Подрядчика.

4.2.5. При отказе Подрядчика от составления и подписания акта обнаруженных дефектов и недоделок для их подтверждения Заказчик назначит квалифицированную экспертизу, которая составит соответствующий акт по фиксированию дефектов и недоделок и их характеру, что не исключает право Сторон обратиться в арбитражный суд по данному вопросу.

4.3. Заказчик обязан:

4.3.1. Передать Подрядчику необходимую для выполнения Работ информацию и документацию.

4.3.2. Принять результаты выполненных Работ и оплатить их в установленный срок в соответствии с условиями настоящего Договора.

4.3.3. Оплатить фактически произведенные до дня получения Подрядчиком уведомления о расторжении настоящего Договора затраты Подрядчика на выполнение Работ по настоящему Договору в случае досрочного расторжения настоящего Договора по инициативе Заказчика.

5. Ответственность Сторон

5.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

6. Обстоятельства непреодолимой силы

6.1. Ни одна из Сторон не несет ответственности перед другой Стороной за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему Договору, обусловленное действием обстоятельств непреодолимой силы, то есть чрезвычайных и непредотвратимых при данных условиях обстоятельств, в том числе объявленной или фактической войной, гражданскими волнениями, эпидемиями, блокадами, эмбарго, пожарами, землетрясениями, наводнениями и другими природными стихийными бедствиями, изданием актов органов государственной власти.

6.2. Свидетельство, выданное соответствующей торгово-промышленной палатой или иным компетентным органом, является достаточным подтверждением наличия и продолжительности действия обстоятельств непреодолимой силы.

6.3. Сторона, которая не исполняет свои обязательства вследствие действия обстоятельств непреодолимой силы, должна не позднее, чем в трехдневный срок известить другую Сторону о таких обстоятельствах и их влиянии на исполнение обязательств по настоящему Договору.

6.4. Если обстоятельства непреодолимой силы действуют на протяжении 3 (трех) последовательных месяцев, настоящий Договор может быть расторгнут по соглашению Сторон, либо в порядке, установленном пунктом 8.3 настоящего Договора.

7. Разрешение споров

7.1. Все споры, возникающие при исполнении настоящего Договора, решаются Сторонами путем переговоров, которые могут проводиться, в том числе, путем отправления писем по почте, обмена факсимильными сообщениями.

7.2. Если Стороны не придут к соглашению путем переговоров, все споры рассматриваются в претензионном порядке. Срок рассмотрения претензии - три недели с даты получения претензии.

7.3. В случае, если споры не урегулированы Сторонами с помощью переговоров и в претензионном порядке, то они передаются заинтересованной Стороной в арбитражный суд Воронежской области.

8. Порядок внесения изменений, дополнений в Договор и его расторжения

8.1. В настоящий Договор могут быть внесены изменения и дополнения, которые оформляются дополнительными соглашениями к настоящему Договору.

8.2. Настоящий Договор может быть досрочно расторгнут по основаниям, предусмотренным законодательством Российской Федерации и настоящим Договором.

8.3. Заказчик, решивший расторгнуть настоящий Договор, должен направить письменное уведомление о намерении расторгнуть настоящий Договор Подрядчику не позднее, чем за 30 (тридцать) календарных дней до предполагаемой даты расторжения настоящего Договора. Настоящий Договор считается расторгнутым с даты, указанной в уведомлении о расторжении. При этом Заказчик обязан оплатить фактические затраты Подрядчика по выполнению Работ, произведенные до даты получения Подрядчиком уведомления о расторжении настоящего Договора.

9. Срок действия Договора

9.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента подписания и действует до полного исполнения Сторонами взятых на себя обязательств.

10. Прочие условия

10.1. Право собственности на результаты Работ по настоящему Договору принадлежит Заказчику.

10.2. Стороны обязаны уведомлять друг друга обо всех изменениях, касающихся их юридических адресов, платежных реквизитов, а также о реорганизации, ликвидации, изменениях размера уставного капитала, изменениях в учредительных документах в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения свидетельства о государственной регистрации этих изменений.

10.3. Все приложения к настоящему Договору являются его неотъемлемыми частями.

10.4. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую силу, по одному для каждой из Сторон.

10.5. К настоящему Договору прилагаются:

10.5.1. Техническое задание (приложением №1)

10.5.2. Календарный план (приложение № 2)

10.5.3. Калькуляция на выполнение Работ (приложение № 3)

11. Юридические адреса и платежные реквизиты Сторон

Заказчик: Открытое акционерное общество «Вагонреммаш»

Подрядчик:

Юридический адрес: 111024, г. Москва, шоссе Энтузиастов, домовл.4

ИНН 7722648033 КПП 772201001 ОКП
094143208 ОКВЭД 35.2 ОГРН
1087746618970
р/счет 40702810500160000507 ОАО
Банк ВТБ в г. Москва
к/с 30101810700000000187 БИК
044525187

Адрес филиала: Воронежский ВРЗ ОАО
«ВРМ» 394010 г. Воронеж, пер.Богдана
Хмельницкого, д.1
тел. (4732)27-76-09 факс (4732) 79-55-90
ИНН/КПП 7722648033/366102001
ОГРН 1087746618970
Р/с 40702810700250004781 филиал ОАО
Банк ВТБ в г.Воронеже
к/с 301018101000000000835 БИК
042007835

От Заказчика

Директор Воронежского ВРЗ ОАО
«ВРМ»

_____ Н.В. Пигловский
М.П.

От Подрядчика

М.П.

Приложение №1

к Договору № _____

от « ___ »

_____ 2013г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Основание для выполнения
Работ

2. Цель работ

3. Требования к Работам

4. Содержание работ

5. Форма представления
результатов работ

от Заказчика

Директор Воронежского ВРЗ ОАО «ВРМ»

_____ Н.В. Пигловский
(подпись)
М.П.

от Подрядчика

(подпись)
М.П.

Приложение № 2

к Договору № _____

от _____ 2013г.

КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН

на выполнение работ по по текущему ремонту тепловоза ТЭМ-1М зав. № 216 ИНВ. № 8558 в объеме ТР-3 Воронежского ВРЗ ОАО «ВРМ» в 2013 году.

№№ п/п	Наименование этапов работ	Стоимость этапа работ, руб. (с НДС)	Срок начала- окончания выполнения работ, мес.

от Заказчика

Директор Воронежского ВРЗ
ОАО «ВРМ»

_____ Н.В.Пигловский

(подпись)

М.П.

от Подрядчика

_____ (подпись)

М.П.

№ 3

№ _____

« ____ » _____ 2013 г.

Приложение

к Договору

от

КАЛЬКУЛЯЦИЯ

на выполнение работ по по текущему ремонту тепловоза ТЭМ-1М зав. №
216 ИНВ. № 8558 в объеме ТР-3 Воронежского ВРЗ ОАО «ВРМ» в 2013
году.

.

от Заказчика

Директор Воронежского ВРЗ
ОАО «ВРМ»

Н.В.Пигловский

(подпись)

М.П.

от Подрядчика

(подпись)

М.П.