



ООО «АРХГРАДО»

Свидетельство № СРО-П-012-189-09 от 30.06.2017г.

Заказчик: АО "ВРМ"

МОНТАЖ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И  
СИГНАЛИЗАЦИИ ЗАГАЗОВАННОСТИ  
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ЦЕХА  
ТАМБОВСКОГО ВАГОНРЕМОНТНОГО  
ЗАВОДА- ФИЛИАЛА АО "ВРМ",  
РАСПОЛОЖЕННОГО ПО АДРЕСУ: Г.  
ТАМБОВ, ПЛ. МАСТЕРСКИХ, Д. 1

*ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ*

256/19-ЭС

2019



ООО «АРХГРАДО»

Свидетельство № СРО-П-012-189-09 от 30.06.2017г.

Заказчик: АО "ВРМ"

МОНТАЖ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И  
СИГНАЛИЗАЦИИ ЗАГАЗОВАННОСТИ  
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ЦЕХА  
ТАМБОВСКОГО ВАГОНРЕМОНТНОГО  
ЗАВОДА- ФИЛИАЛА АО "ВРМ",  
РАСПОЛОЖЕННОГО ПО АДРЕСУ: Г.  
ТАМБОВ, ПЛ. МАСТЕРСКИХ, Д. 1

*ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ*

256/19-ЭС

Генеральный директор

С.М. Земцов

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

2019

## Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
256/19-ЭС-С	Содержание тома	2
256/19-ЭС.ТЧ	Текстовая часть	
	1. Общие положения	3
	2. Сведения о проектной мощности объекта	3
	3. Описание решений по обеспечению электроэнергией электроприемников, показатели и характеристики технологического оборудования и устройств	3
256/19-ЭС.ГЧ	Графическая часть	
	Лист 1 Однолинейная схема питающей сети	4
	Лист 2 План сетей электроснабжения	5
	Прилагаемые документы	
256/19-ЭС.ГЧ.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов	6

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

256/19-ЭС-С

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Афанасьев		07.2019

Содержание тома

Лит.	Лист	Листов
	1	1



ПРОЕКТНО-АРХИТЕКТУРНАЯ КОМПАНИЯ®  
**АРХГРАДО**

## Текстовая часть

### 1. Общие положения.

Исходными данными для разработки проектной документации «Монтаж системы контроля и сигнализации загазованности кузнечно-прессового цеха Тамбовского вагоноремонтного завода-филиала АО «ВМ», расположенного по адресу: г. Тамбов, пл. Мастерских, д.1» послужили:

- «Система проектной документации для строительства (СПДС). Правила выполнения рабочей документации внутренних систем газоснабжения» ГОСТ 21.609-2014;
- «Правила устройства электроустановок» ПУЭ 7 изд.;
- «Основные требования к проектной и рабочей документации» ГОСТ Р 21.1101-2013.

### 2. Сведения о проектной мощности объекта.

Категории надежности электроснабжения – 1.

Напряжение питания – 220В.

Расчетная мощность электроприемников – 0,42 кВт.

### 3. Описание решений по обеспечению электроэнергией электроприемников, показатели и характеристики технологического оборудования и устройств.

Электроснабжение блока питания БПН-36-65-ЭС системы автоматического контроля загазованности запроектировано от ящика автоматического ввода резерва двумя взаиморезервируемыми кабелями марки ВВГнг(A)-FRLS 3х2,5 от ячеек отходящих линий секции №1 и №2 РУ-0,4 кВ.

Запроектирован ящик ЯАВР1-25-1. Щит автоматического питания ЯАВР1-25-1 осуществляет переключение на резервное питание силового электрооборудования при исчезновении напряжения питания. При восстановлении питания возврат схемы в исходное положение происходит также автоматически.

Корпус ЯАВР запроектирован со степенью защиты IP31.

Прокладка кабелей по стенам запроектирована в трубах ПВХ.

Крепление трубы к стене выполнить клипсами с шагом 0,3 м.

Электротехническая продукция, применяемая при монтаже, должна быть сертифицирована.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

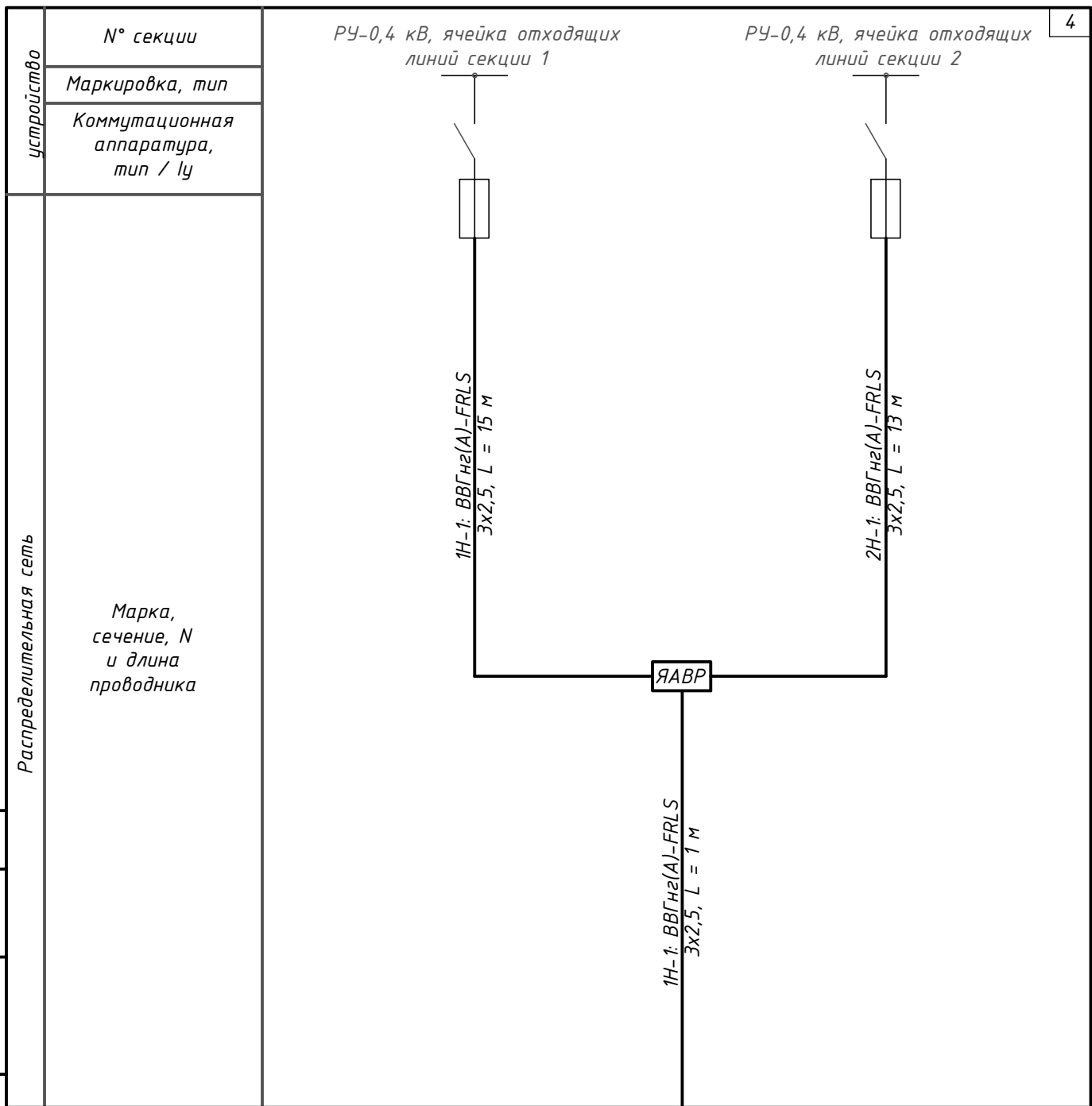
Инв. № подл.

256/19-ЭС.ТЧ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Афанасьев			07.2019

Текстовая часть

Стадия	Лист	Листов
П	1	1

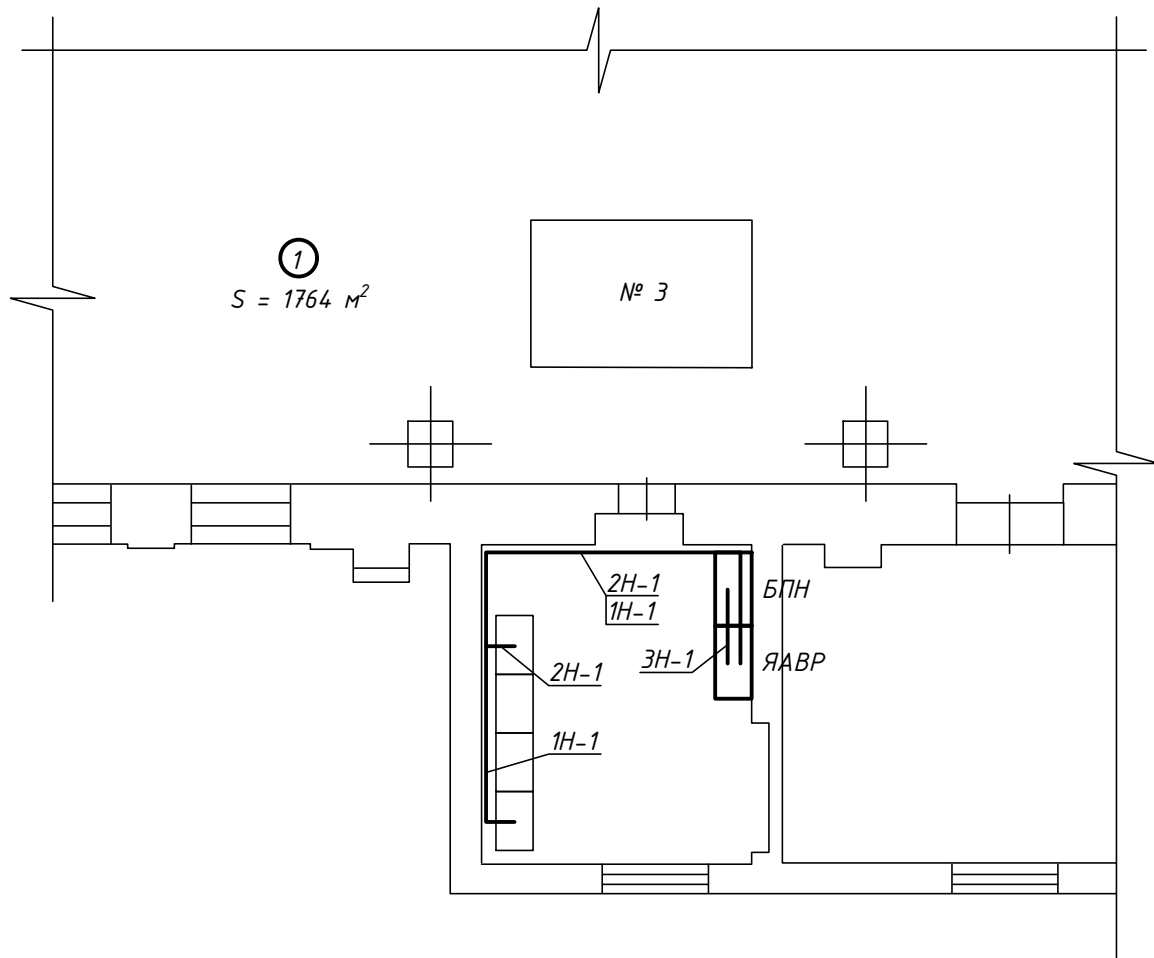


Электроприемник	Название	БПН
	Коммутационная аппаратура, тип / Iy	ВА
	Pрасч., кВт	0,42
	cos φ	0,9
	Iрасч., А	2,1
	Ид.д. кабеля, А	27
	ΔU, %	0,19

					256/19-ЭС.ГЧ			
					Монтаж системы контроля и сигнализации загазованности кузнечно-прессового цеха Тамбовского вагоноремонтного завода - филиала АО "ВРМ, расположенного по адресу: г. Тамбов, пл. Мастерских, д. 1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата			
					07.2019			
Разраб.	Афанасьев					Стадия	Лист	Листов
						П	1	2
Кузнечно-прессовый цех								
Однолинейная схема питающей сети								

Согласовано:	
Взамен. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Фрагмент плана кузнечно-плавильного цеха. М 1:100



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ЯАВР1-25-1	Ящик автоматического ввода	1		шт.
		резерва			
2	ВВГнг(A)-FRLS 3x2,5	Кабель	29		м
3	d = 16 мм	Труба ПВХ гофрированная	25		м
4	d = 16 мм	Клипса для трубы ПВХ гофрированной	84		шт.
5	6x40	Дюбель-гвоздь	84		шт.

1. Кабели подключить к существующим выключателям на фазу L1 (A) в ячейках отходящих линий секции 1 и 2.
2. Кабель проложить по стене в трубе ПВХ гофрированной с креплением клипсами. Шаг крепления клипс - 0,3 м.
3. Щит автоматического питания ЯАВР1-25-1 осуществляет переключение на резервное питание силового электрооборудования при исчезновении напряжения питания. При восстановлении питания возврат схемы в исходное положение происходит также автоматически.

Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен. инв. №

						256/19-ЭС.ГЧ			
						Монтаж системы контроля и сигнализации загазованности кузнечно-прессового цеха Тамбовского вагоноремонтного завода - филиала АО "ВРМ, расположенного по адресу: г. Тамбов, пл. Мастерских, д. 1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Кузнечно-прессовый цех	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Афанасьев			07.2019		П	4	
						План сетей электроснабжения			

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	<i>Электроснабжение</i>							
	Ящик автоматического ввода резерва, IP31	ЯАВР1-25-1		ООО "Рускомплект"	шт.	1		
	Кабель	ВВГнг(A)-FRLS 3x2,5		"Камский кабель"	м	31		<i>с надбавкой 6 %</i>
	Труба ПВХ гофрированная	d = 16 мм		DKC	м	25		
	Клипса для трубы ПВХ гофрированной	d = 16 мм		DKC	шт.	84		
	Дюбель-гвоздь				шт.	84		

Согласовано:


Инд. № подл.	
Подпись и дата	
Взамен. инв. №	

						256/19-ЭС.ГЧ.С			
						Монтаж системы контроля и сигнализации загазованности кузнечно-прессового цеха Тамбовского вагоноремонтного завода - филиала АО "ВРМ, расположенного по адресу: г. Тамбов, пл. Мастерских, д. 1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Кузнечно-прессовый цех	Стадия	Лист	Листов
	Разраб.	Афанасьев			07.2019		П	1	1
						Спецификация оборудования, изделий и материалов	