Схема раскладки подкрановых рельсов по осям А; Б

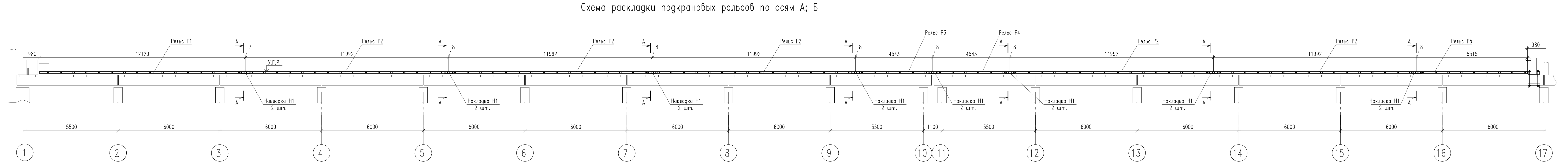
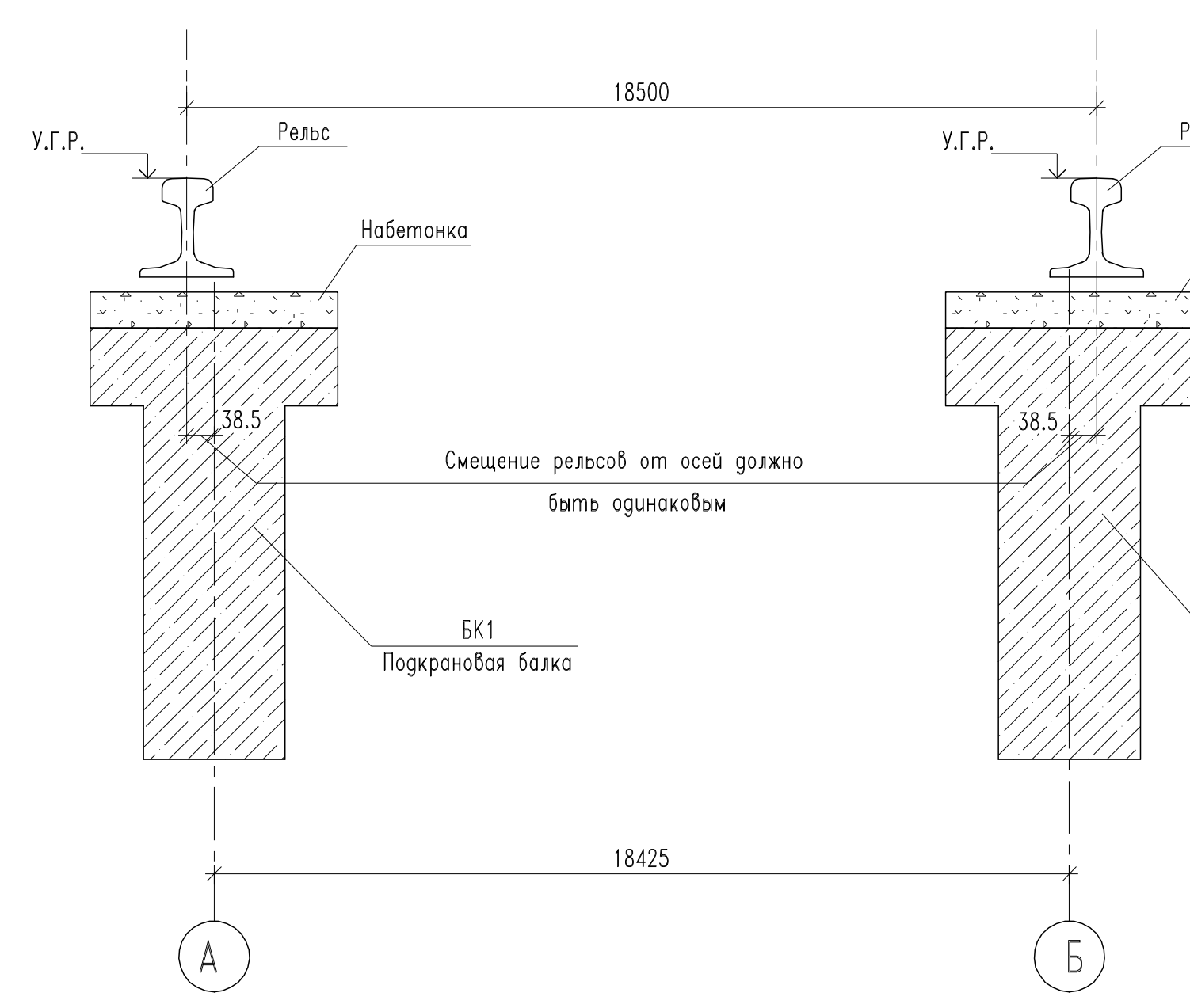
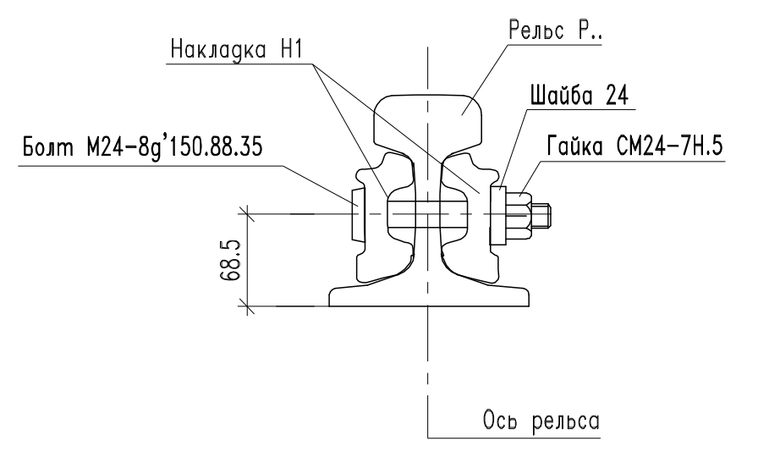

Рельс Р1
Рельс Р2
Рельс Р3
Рельс Р4
Рельс Р5
Накладка Н1
2 шт.
У.Г.Р.
А
Б
980
12120
11992
4543
6515
5500
6000
1100
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

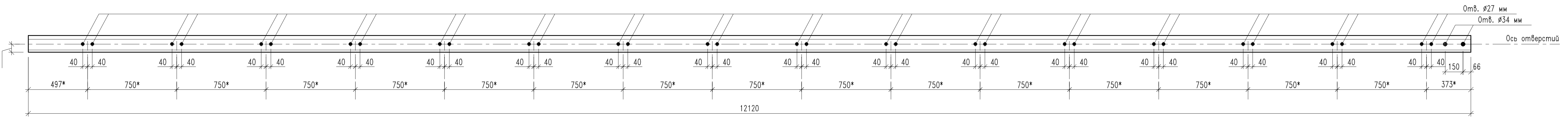
Схема расположения кранового пути


18500
У.Г.Р.
Рельс
Набетонка
38.5
Смещение рельсов от осей должно быть одинаковым
БК1
Подкрановая балка
18425
А
Б

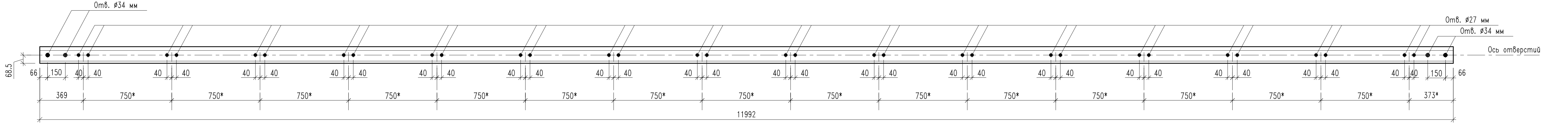
А–А


Накладка Н1
Рельс Р...
Шайба 24
Болт М24-8g'150.88.35
Гайка СМ24-7Н.5
68.5
Ось рельса

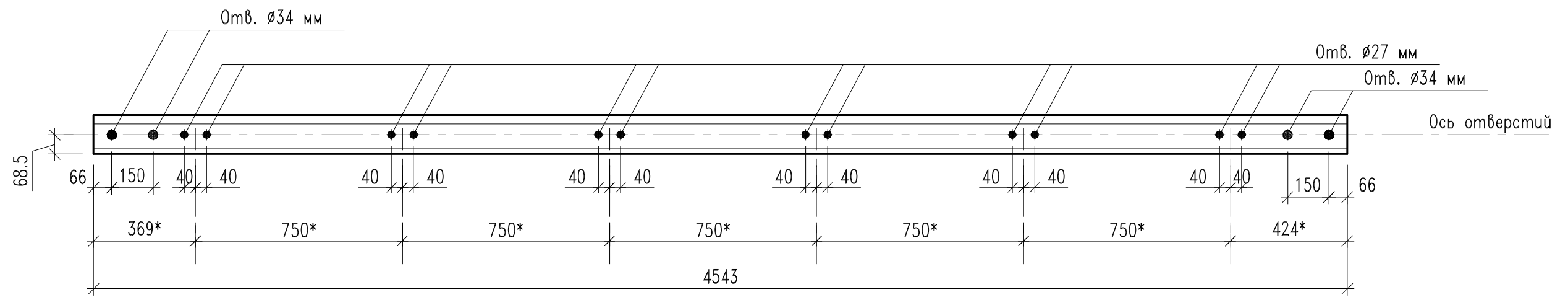
Рельс Р1


Отв. #27 мм
Отв. #34 мм
Ось отверстий
68.5
40
150
66
497*
750*
373*
12120

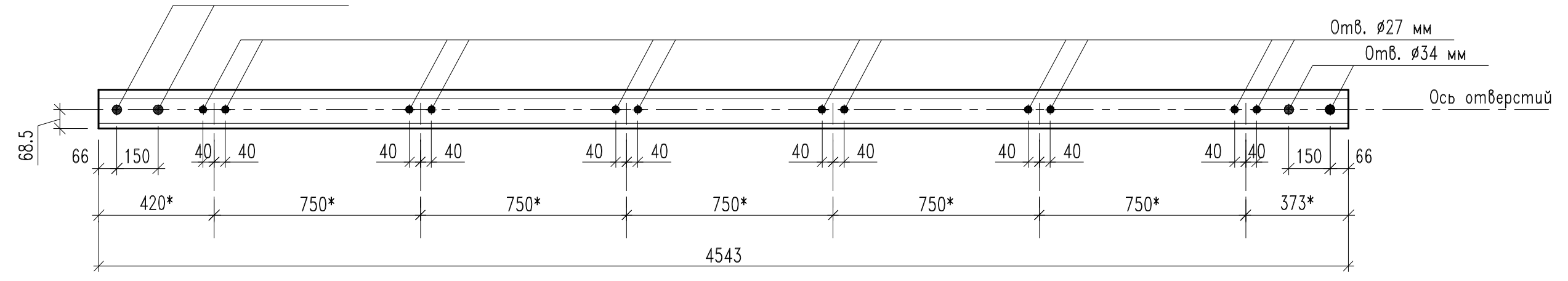
Рельс Р2


Отв. #34 мм
Отв. #27 мм
Ось отверстий
68.5
66
150
40
369
750*
373*
11992

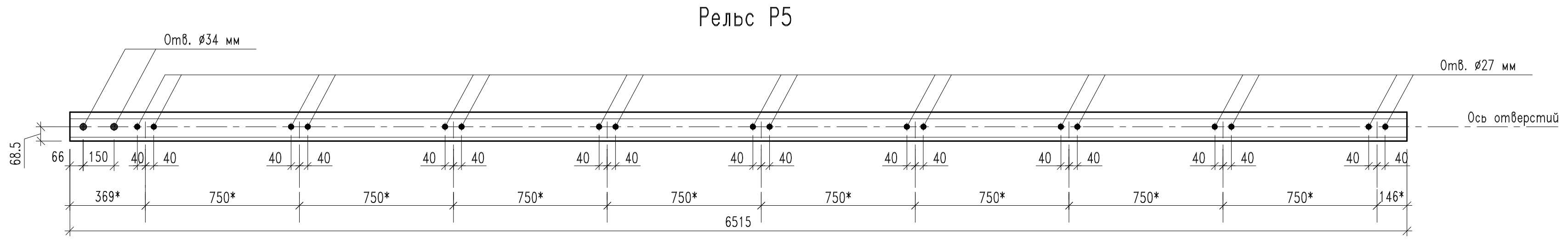
Рельс Р3


Отв. #34 мм
Отв. #27 мм
Ось отверстий
68.5
66
150
40
369*
750*
424*
4543

Рельс Р4


Отв. #34 мм
Отв. #27 мм
Ось отверстий
68.5
66
150
40
420*
750*
373*
4543

Рельс Р5


Отв. #34 мм
Отв. #27 мм
Ось отверстий
68.5
66
150
40
369*
750*
146*
6515

Спецификация на крановые пути

Поз.	Обозначение	Наименование	Длина	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Рельсы подкрановые по осям А; Б				
Р1	Данный лист	Рельс Р1	12120	2	627,8	
Р2	Данный лист	Рельс Р2	11992	10	621,2	
Р3	Данный лист	Рельс Р3	4543	2	235,3	
Р4	Данный лист	Рельс Р4	4543	2	235,3	
Р5	Данный лист	Рельс Р5	6515	2	337,5	
Н1	ГОСТ 19128-73	Накладка 2Р50	540	32	12,4	
М24	ГОСТ 11530-93	Болт М24-8g'150.88.35	150	64	0,585	
	ГОСТ 11532-93	Гайка СМ24-7Н.5	–	64	0,153	
	ГОСТ 11371-78	Шайба 24	–	64	0,03	

Спецификация элементов рельсов Р1...Р5

Поз.	Обозначение	Наименование	Длина	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Р1	ГОСТ Р 51685-2000	Рельс Р50-Н-М76-12,5-0	12120	1	627,8	
Р2	ГОСТ Р 51685-2000	Рельс Р50-Н-М76-12,5-0	11992	1	621,2	
Р3	ГОСТ Р 51685-2000	Рельс Р50-Н-М76-12,5-0	4543	1	235,3	
Р4	ГОСТ Р 51685-2000	Рельс Р50-Н-М76-12,5-0	4543	1	235,3	
Р5	ГОСТ Р 51685-2000	Рельс Р50-Н-М76-12,5-0	6515	1	337,5	

1. Прежде чем изготавливать рельсы, необходимо произвести съемку фактического положения прокладок П1
2. Размеры со "*" уточнить после съемки положения прокладок П1

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док	Подпись	Дата	0026-АС
					2017	Ремонт подкрановых путей мостового крана зав.N°297 в здании вагоносборочного цеха N°2, здание участка ремонта тележек грузовых вагонов, инв.N1009/10002, по адресу: г.Тамбов, пл.Мастерских, д.1. Крановый путь мостового крана зав.N°297
ГИП		Шулапова				Заказчик: АО «Вагонреммаш»
Гл.констр.		Иванов				Стадия: Р; Лист: 8; Листов:
Разраб.		Донских				Схема раскладки подкрановых рельсов по осям А; Б. Рельсы Р1, Р2, Р3, Р4, Р5
						ООО "Тамбовгражданпроект"
Н. контр.		Чуксин				

Формат А3х4